

Полиэстеровые сетки NBC Meshtec (Япония)

для трафаретной печати



世界最先端 メッシュテクノロジー

	#	Кол-во нитей		Тип плетения	Диаметр нити μm	Толщина сетки, μm		Размер ячейки, μm	Открытое пространство, %	Теоретический расход краски cm^3/m^2	
		/см. ($\pm 3\%$)	/дюйм ($\pm 3\%$)			114-155см	>155см			114-155см	>155см
α _series	L-200-024/508 PW	200	508	1:1 PW	24	36 ± 2	N/A	24	23	8.3	N/A
α _series	L-200-027/508 TW	200	508	2:2 TW	27	50 ± 3	N/A	22	19	9.7	N/A
α _series	L-180-027/460 PW	180	460	1:1 PW	27	41 ± 2	42 ± 3	24	19	7.7	7.9
α _series	L-180-030/460 TW	180	460	2:2 TW	30	55 ± 3	56 ± 4	23	17	9.5	N/A
α _series	L-165-027/420 PW	165	420	1:1 PW	27	40 ± 2	41 ± 3	30	25	9.8	10.1
α _series	L-165-030/420 PW	165	420	1:1 PW	30	45 ± 2	46 ± 3	25	18	8.0	8.2
α _series	UX165-033/420 TW	165	420	2:2 TW	33	60 ± 3	60 ± 3	24	16	9.4	9.4
α _series	L-150-027/380 PW	150	380	1:1 PW	27	40 ± 2	41 ± 3	38	32	12.9	13.3
α _series	L-150-030/380 PW	150	380	1:1 PW	30	45 ± 2	46 ± 3	33	24	11.0	11.2
α _series	UX150-033/380 PW	150	380	1:1 PW	33	48 ± 2	49 ± 3	27	16	7.8	8.0
α _series	UX150-035/380 TW	150	380	2:2 TW	35	64 ± 3	64 ± 3	30	20	12.9	12.9
α _series	L-140-027/355 PW	140	355	1:1 PW	27	40 ± 2	41 ± 3	44	38	15.1	15.5
α _series	L-140-030/355 PW	140	355	1:1 PW	30	45 ± 2	46 ± 3	39	30	13.4	13.7
α _series	UX140-035/355 PW	140	355	1:1 PW	35	53 ± 2	54 ± 3	32	19	10.3	10.5
α _series	UX140-035/355 TW	140	355	2:1 TW	35	61 ± 3	61 ± 3	34	23	13.8	13.8
α _series	L-130-027/330 PW	131	334	1:1 PW	27	40 ± 2	41 ± 3	49	42	16.6	17.0
α _series	L-130-030/330 PW	131	334	1:1 PW	30	45 ± 2	46 ± 3	44	33	15.1	15.4
α _series	UX130-035/330 PW	130	330	1:1 PW	35	53 ± 2	54 ± 3	38	24	12.9	13.2
α _series	L-124-027/315 PW	124	315	1:1 PW	27	40 ± 2	41 ± 3	54	45	17.9	18.4
α _series	L-124-030/315 PW	124	315	1:1 PW	30	45 ± 2	46 ± 3	49	37	16.6	17.0
α _series	L-120-030/305 PW	120	305	1:1 PW	30	46 ± 2	46 ± 3	53	41	18.6	18.6
α _series	UX120-033/305 PW	120	305	1:1 PW	33	50 ± 2	51 ± 3	47	32	15.9	16.2
α _series	UX120-035/305 PW	120	305	1:1 PW	35	53 ± 2	54 ± 3	45	29	15.5	15.8
α _series	UX120-040/305 PW	118	300	1:1 PW	40	62 ± 2	63 ± 3	37	19	11.8	12.0
α _series	UX110-035/280 PW	110	280	1:1 PW	35	53 ± 2	54 ± 3	53	34	18.1	18.4
α _series	UX106-040/270 PW	106	270	1:1 PW	40	60 ± 2	61 ± 3	49	27	16.3	16.6
α _series	UX100-035/255 PW	100	255	1:1 PW	35	53 ± 2	54 ± 3	64	41	21.9	22.3
α _series	UX100-040/255 PW	100	255	1:1 PW	40	60 ± 2	61 ± 3	56	32	19.0	19.3
	EX100-048/255 PW	100	255	1:1 PW	48	76 ± 2	76 ± 3	45	20	15.5	15.5
α _series	UX90-040/230 PW	90	230	1:1 PW	40	60 ± 2	61 ± 3	67	37	22.1	22.5
α _series	UX90-045/230 PW	90	230	1:1 PW	45	68 ± 2	69 ± 3	60	30	20.1	20.4
	EX90-048/230 PW	88	225	1:1 PW	48	75 ± 2	79 ± 4	58	26	19.8	20.9
	EX90-055/230 TW	88	225	2:1 TW	55	91 ± 4	95 ± 5	54	23	20.8	21.7
	EX90-071/230 TW	88	225	3:1 TW	71	139 ± 10	N/A	38	11	15.7	N/A
α _series	UX90-33x2 230 PW	90	230	1:1 PW	33	57 ± 3	N/A	40	13	7.5	N/A
α _series	UX79-045/200 PW	79	200	1:1 PW	45	68 ± 2	69 ± 3	81	41	27.7	28.1
	EX79-048/200 PW	79	200	1:1 PW	48	75 ± 2	79 ± 4	75	35	26.2	27.6
	EX79-055/200 PW	79	200	1:1 PW	55	88 ± 4	88 ± 4	69	30	26.0	26.0
α _series	UX71-045/180 PW	71	180	1:1 PW	45	70 ± 2	72 ± 3	95	45	31.7	32.6
	EX71-048/180 PW	71	180	1:1 PW	48	76 ± 2	80 ± 4	91	42	31.6	33.3
	EX71-055/180 PW	71	180	1:1 PW	55	88 ± 4	88 ± 4	85	36	31.9	31.9
	EX71-063/180 PW	71	180	1:1 PW	63	98 ± 5	N/A	71	25	24.8	N/A
	EX63-048/160 PW	63	160	1:1 PW	48	80 ± 4	80 ± 4	110	48	38.4	38.4
	EX63-063/160 PW	63	160	1:1 PW	63	105 ± 5	105 ± 5	933	43	6.03	6.0
	EX63-071/160 PW	63	160	1:1 PW	71	116 ± 6	116 ± 6	792	52	8.72	8.7
α _series	UX59-045/150 PW	59	150	1:1 PW	45	72 ± 2	74 ± 4	124	54	38.6	39.7
	EX59-048/150 PW	59	150	1:1 PW	48	76 ± 2	80 ± 4	120	50	38.2	40.2
	EX59-055/150 PW	59	150	1:1 PW	55	88 ± 4	88 ± 4	114	45	39.9	39.9
	EX59-063/150 PW	59	150	1:1 PW	63	105 ± 5	105 ± 5	104	38	39.9	39.9
	EX59-071/150 PW	59	150	1:1 PW	71	116 ± 6	116 ± 6	91	29	33.5	33.5
	EX55-063/140 PW	55	140	1:1 PW	63	105 ± 5	105 ± 5	116	41	43.2	43.2
	EX55-080/140 PW	55	140	1:1 PW	80	140 ± 7	140 ± 7	97	29	40.0	40.0
α _series	UX53-045/135 PW	53	135	1:1 PW	45	73 ± 4	74 ± 4	143	58	42.2	42.7
	EX53-048/135 PW	53	135	1:1 PW	48	79 ± 4	79 ± 4	139	55	43.1	43.1
	EX53-055/135 PW	53	135	1:1 PW	55	95 ± 5	95 ± 5	133	50	47.5	47.5
	EX49-071/125 PW	49	125	1:1 PW	71	116 ± 6	116 ± 6	130	41	47.6	47.6
α _series	UX47-045/120 PW	47	120	1:1 PW	45	73 ± 4	74 ± 4	167	62	45.4	46.1
	EX47-048/120 PW	47	120	1:1 PW	48	80 ± 4	80 ± 4	163	59	47.4	47.4

#	Кол-во нитей		Тип плетения	Диаметр нити μm	Толщина сетки, мкм		Размер ячейки, μm	Открытое пространство, %	Теоретический расход краски $\text{см}^3/\text{м}^2$	
	/см. ($\pm 3\%$)	/дюйм ($\pm 3\%$)			114-155см	>155см			114-155см	>155см
EX47-055/120 PW	47	120	1:1 PW	55	95 \pm 5	95 \pm 5	157	55	52.3	52.3
EX47-063/120 PW	47	120	1:1 PW	63	105 \pm 5	105 \pm 5	149	50	52.0	52.0
EX47-080/120 PW	47	120	1:1 PW	80	137 \pm 7	137 \pm 7	130	38	51.4	51.4
EX43-080/110 PW	43	110	1:1 PW	80	132 \pm 7	132 \pm 7	150	42	55.7	55.7
EX39-055/100 PW	39	100	1:1 PW	55	95 \pm 5	95 \pm 5	199	61	58.3	58.3
EX39-071/100 PW	39	100	1:1 PW	71	122 \pm 6	122 \pm 6	182	51	62.6	62.6
EX39-080/100 PW	39	100	1:1 PW	80	134 \pm 7	134 \pm 7	174	47	62.9	62.9
EX35-071/90 PW	35	90	1:1 PW	71	125 \pm 6	125 \pm 6	210	55	69.2	69.2
EX35-080/90 PW	35	90	1:1 PW	80	137 \pm 7	137 \pm 7	202	51	70.2	70.2
EX31-055/80 PW	31	80	1:1 PW	55	95 \pm 5	95 \pm 5	263	69	65.2	65.2
EX31-071/80 PW	31	80	1:1 PW	71	125 \pm 6	125 \pm 6	246	60	75.0	75.0
EX31-100/80 PW	31	80	1:1 PW	100	170 \pm 9	170 \pm 9	218	47	80.1	80.1
EX27-055/70 PW	27	70	1:1 PW	55	95 \pm 5	95 \pm 5	308	72	68.4	68.4
EX27-071/70 PW	27	70	1:1 PW	71	125 \pm 6	125 \pm 6	291	64	80.4	80.4
EX27-125/70 PW	27	70	1:1 PW	125	240 \pm 24	240 \pm 24	238	43	103.3	103.3
EX24-125/60 PW	24	60	1:1 PW	125	230 \pm 23	230 \pm 23	298	50	114.0	114.0
EX24-150/60 PW	24	60	1:1 PW	150	260 \pm 26	260 \pm 26	271	41	106.5	106.5
EX20-200/50 PW	20	50	1:1 PW	200	370 \pm 37	370 \pm 37	308	37	136.0	136.0
EX16-200/40 PW	16	40	1:1 PW	200	370 \pm 37	370 \pm 37	435	47	173.6	173.6
EX12-150/30 PW	12	30	1:1 PW	150	290 \pm 29	290 \pm 29	696	68	196.0	196.0
EX12-250/30 PW	12	30	1:1 PW	250	480 \pm 48	480 \pm 48	597	50	238.7	238.7
EX10-300/25 PW	10	25	1:1 PW	300	600 \pm 60	600 \pm 60	547	29	173.9	173.9

Сетка поставляется в рулонах шириной 115см (45"), 136см (53"), 155см (61"), 188см (34"), 210см (82"), 229см (90"). Стандартная длина рулона 30 или 50м.

Серии сеток NBC Meshtec Inc.:

L: Моноволокно из конъюгированного полиэстера (24 μm - 30 μm)

UX: Сверхвысокомодульное полиэфирное моноволокно (33 μm - 45 μm)

EX: Моноволокно из высокомолекулярного полиэстера (48 μm - 300 μm)

Дополнительная информация: <https://www.agalsea.ru/nbc-meshtec/>

Полиэстеровые сетки NBC Meshtec (Япония)

для трафаретной печати



世界最先端 メッシュテクノロジー

#	Кол-во нитей /см.	Кол-во нитей /дюйм	Диаметр нити μm	Натяжение разрыва Н/см		Рекомендуемый уровень натяжения Н/см		
				продольное	поперечное	Стандартный 60% от разрыва	Продвинутый 70% от разрыва	Экспертный 90% от разрыва
200-024/508TW	200	508	24	28.2	27.7	16	19	25
200-027/508TW	200	508	27	39.9	37.2	22	26	33
180-027/460PW	180	460	27	30.5	30.6	18	21	27
165-027/420PW	165	420	27	31.6	29.4	18	21	27
165-030/420PW	165	420	30	41.8	39.9	24	28	36
150-027/380PW	150	380	27	30.0	30.7	18	21	27
150-030/380PW	150	380	30	34.0	39.0	22	26	33
150-033/380PW	150	380	33	40.9	42.7	25	29	38
150-035/380TW	150	380	35	50.0	50.0	30	35	45
140-027/355PW	140	355	27	27.4	25.0	16	18	24
140-030/355PW	140	355	30	36.0	36.7	21	25	32
140-035/355PW	140	355	35	45.3	46.0	27	31	40
130-027/330PW	130	330	27	26.3	24.7	15	17	22
130-030/330PW	130	330	30	32.7	33.0	20	23	30
130-035/330PW	130	330	35	45.3	43.1	26	30	38
124-027/315PW	125	315	27	26.2	25.6	15	18	23
124-030/315PW	125	315	30	33.8	31.0	18	21	28
120-030/305PW	120	305	30	30.2	30.5	18	21	27
120-033/305PW	120	305	33	35.6	36.0	21	25	32
120-035/305PW	120	305	35	41.7	43.0	25	30	38
120-040/305PW	120	305	40	50.0	50.0	30	35	45
110-035/280TW	110	280	35	38.5	36.7	22	26	33
106-040/270PW	106	270	40	45.4	46.2	27	31	40
100-035/255PW	100	255	35	37.8	36.4	22	26	33
100-040/255PW	100	255	40	42.3	42.0	25	29	37
90-040/230PW	90	230	40	40.4	38.0	23	27	34
90-045/230PW	90	230	45	50.0	50.0	30	35	45
90-048/230PW	88	225	48	50.0	50.0	30	35	45
79-045/200PW	79	200	45	42.2	43.6	25	29	38
79-048/200PW	79	200	48	47.1	46.0	27	32	41
79-055/200PW	79	200	55	44.0	43.3	26	30	39
71-048/180PW	71	180	48	42.4	42.4	25	29	38
71-055/180PW	71	180	55	43.5	43.7	26	30	39
63-048/160PW	63	160	48	38.0	40.0	22	26	34
63-063/160PW	63	160	63	44.0	43.5	26	30	39
59-045/150PW	59	150	45	30.8	31.9	18	21	28
59-048/150PW	59	150	48	33.3	32.5	19	22	29
59-055/150PW	59	150	55	44.6	44.6	27	31	40
55-063/140PW	63	140	63	41.0	44.4	24	28	37
53-045/135PW	53	135	45	26.6	26.2	15	18	23
53-048/135PW	53	135	48	29.3	29.0	18	20	26
53-055/135PW	53	135	55	33.5	35.5	21	24	31
49-071/125PW	49	125	71	42.2	42.1	25	29	38
47-045/120PW	47	120	45	21.6	23.8	12	14	19
47-048/120PW	47	120	48	30.4	28.1	17	20	25
47-055/120PW	47	120	55	28.8	30.0	18	21	26
47-063/120PW	47	120	63	44.6	43.7	26	31	40
43-080/110PW	43	110	80	43.8	43.3	26	30	39
39-055/100PW	39	100	55	27.7	29.4	17	20	26
39-071/100PW	39	100	71	45.3	45.3	27	32	41
27-071/070PW	27	100	71	36.3	36.5	22	25	33
35-071/090PW	35	90	71	44.0	42.7	26	30	39
35-080/090PW	35	90	80	44.4	44.3	27	31	40
31-071/080PW	31	80	71	43.2	43.2	26	30	39
31-100/080PW	31	80	100	45.3	45.5	27	32	41
24-120/060PW	24	60	120	53.2	51.2	27	32	41
24-125/060PW	24	60	125	45.4	46.2	27	32	41
24-150/060PW	24	60	150	50.0	50.0	30	35	45

Стандартный уровень натяжения: Подходит для всех случаев, когда используется механическое натяжное устройство или печатная машина без необходимых настроек, которые могут потребоваться при использовании высокомодульной полиэфирной сетки. Этот вариант также подходит для печатных форм больших размеров.

Продвинутый уровень натяжения: Требуются стабильные рамы, опытный техник и отличное натяжное устройство. Во время печати необходимо минимизировать печатный зазор (расстояние между сеткой и печатной поверхностью).

Экспертный уровень натяжения: Опытные работники участков изготовления печатных форм и операторы станков могут достичь этих уровней натяжения, используя современное оборудование и проявляя большую осторожность. Во время печати требуется минимальный печатный зазор. Некоторые печатные участки экспериментируют с этим натяжением, но затем используют более низкое натяжение для печатных форм в производстве.

Вышеуказанные натяжения на разрыв измерены на механическом натяжном устройстве размером 1000 x 1000 мм.

Дополнительная информация: <https://www.agalsea.ru/nbc-meshtec/>